

PEBAX® 7033 SP 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 7033 SP 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。
 该SP具有耐热性和耐紫外线性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	414 / 390	MPa	ISO 527-1/-2
	60000 / 56600	psi	
屈服应力	23 / 22	MPa	ISO 527-1/-2
	3340 / 3190	psi	
屈服伸长率	22 / 20	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	22 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	3190 / *	psi	
100%应变时的应力	21 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	3050 / *	psi	
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	54 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	7830 / *	psi	
撕裂强度	149 / *	kN/m	ISO 34-1
肖氏硬度D	61 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 120	kJ/m²	ISO 179/1eA
	无断裂 / 57.1	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 9.51	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	172 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 0.45 MPa	99 / *	°C	ISO 75-1/-2
	210 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	106 / *	°C	ISO 306
	223 / *	°F	
线性热膨胀系数, 平行	160 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
电性能			

PEBAX[®]

7033 SP 01

表面电阻率	* / 4E13	Ohm	IEC 60093
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	1.1 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.7 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / 1010	kg/m ³	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm ³	
熔体的比热	2700	J/(kg K)	-
熔体	0.2	W/(m K)	-
熔体密度	830	kg/m ³	-
	51.8	lb/ft ³	

主要应用

- 专业运动鞋装备
- 滑雪靴
- 网球拍避震器
- 拉链

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

保质期

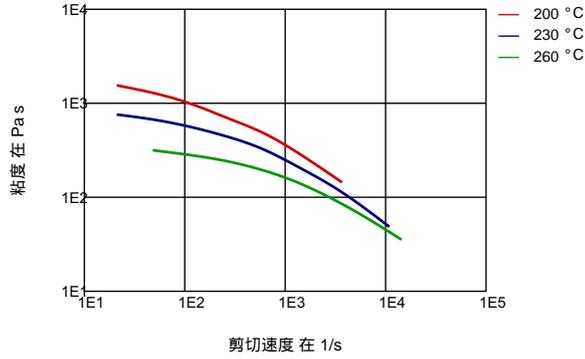
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

PEBAX[®]

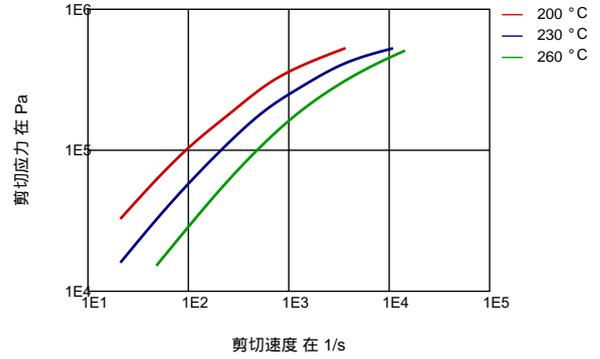
7033 SP 01

图表

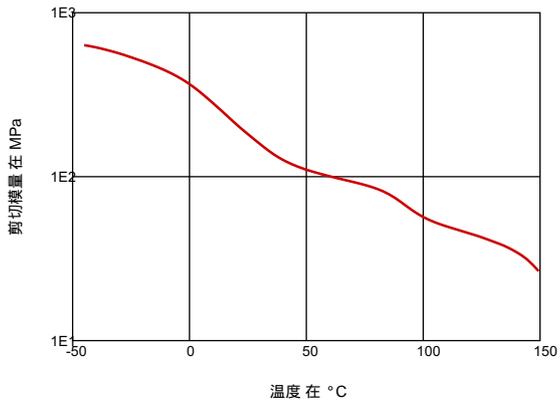
粘度 - 剪切速度



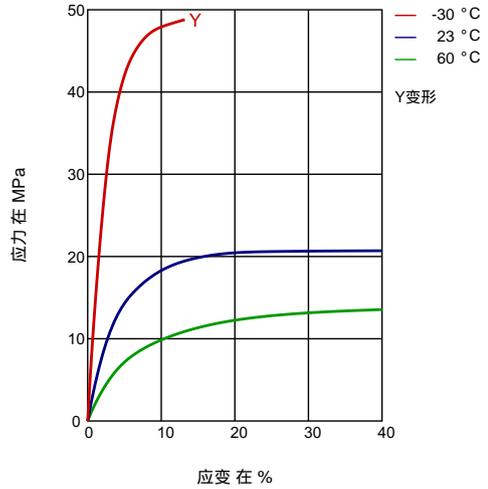
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度

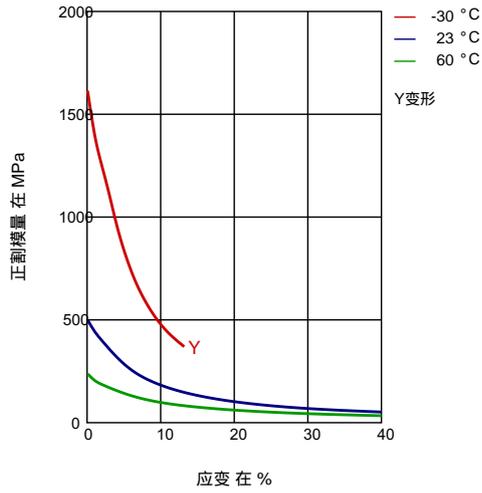


应力 - 应变

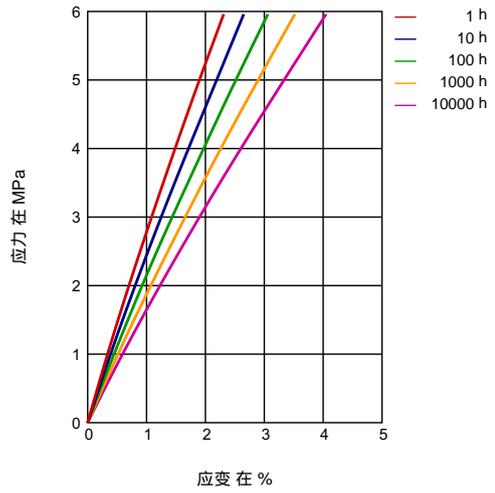


PEBAX[®] 7033 SP 01

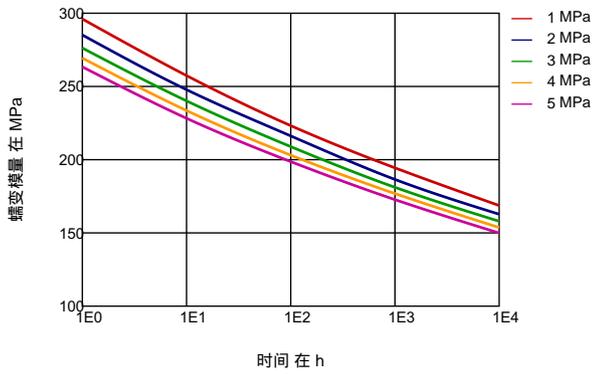
正割模量 - 应变.



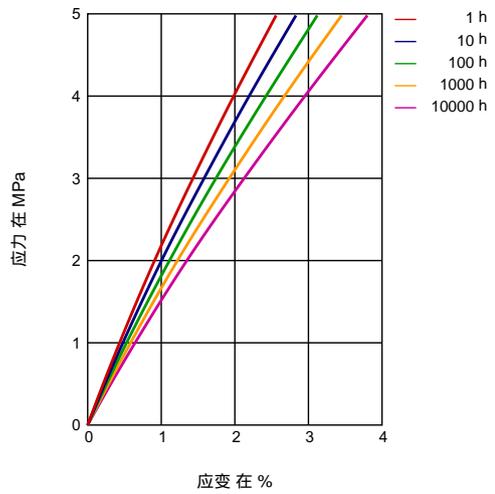
应力 - 应变(等时的) 73°F



蠕变模量 - 时间. 73°F

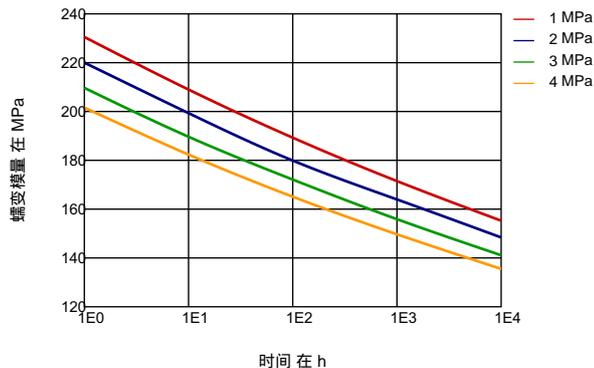


应力 - 应变(等时的) 104°F

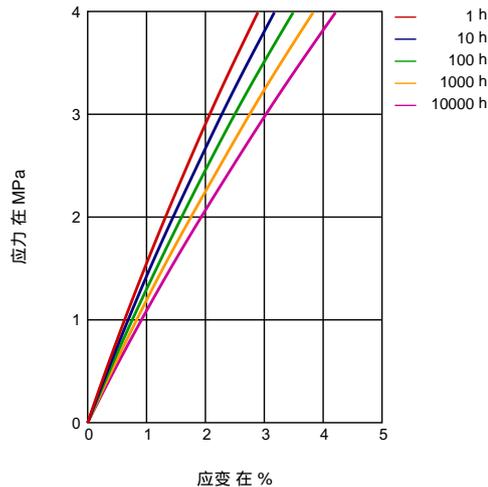


PEBAX[®] 7033 SP 01

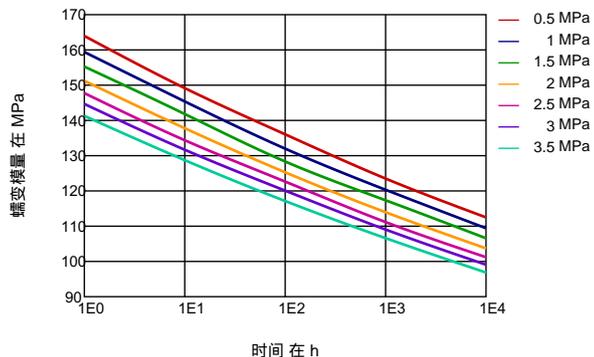
蠕变模量 - 时间. 104°F



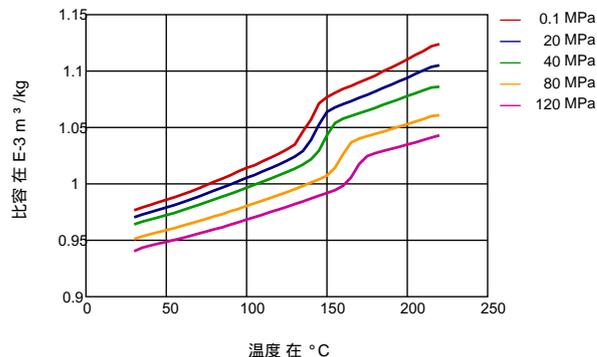
应力 - 应变(等时的) 176°F



蠕变模量 - 时间. 176°F



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/ 260°C/ 290°C

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：220°C/ 235°C/ 250°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：5-7小时，70-80°C。

PEBAX[®]

7033 SP 01

加工方法 注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型, 传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型	
供货形式 粒料	
特殊性能 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	